

RoHS Konformitäts-Zertifikat

SRT Resistor Technology bestätigt hiermit, dass RoHS-konforme SRT-Produkte der EU-Richtlinie **2011/65/EU** (RoHS Recast vom 08.06.2011, incl. RL **2015/863/EU**), dem Elektro- und Elektronikgerätegesetz – **ElektroG** (§ 5 Stoffverbote) sowie der EU-Richtlinie **2003/11/EG** (Beschränkungen gewisser gefährlicher Stoffe und Zubereitungen) entsprechen.

Die folgenden verbotenen Stoffe werden **nicht** eingesetzt und übersteigen nicht die entsprechend festgelegten Grenzwerte:

Blei (Pb, siehe Ausnahmen)	2011/65/EU
Quecksilber (Hg)	2011/65/EU
Cadmium (Cd)	2011/65/EU
Chrom (Cr VI)	2011/65/EU
Polybromiertes Biphenyl (PBB)	2011/65/EU
Polybromierten Diphenylether (PBDE)	2011/65/EU
Decabromdiphenylether (DecaBDE)	2003/11/EC
Pentabromdiphenylether (PentaBDE)	2003/11/EC
Octabromdiphenylether (OctaBDE)	2003/11/EC
Di(2-ethylhexyl)phthalat (DEHP)	2015/863/EU
Butylbenzylphthalat (BBP)	2015/863/EU
Dibutylphthalat (DBP)	2015/863/EU
Diisobutylphthalat (DIBP)	2015/863/EU



Ausnahmen:

Die folgende Ausnahmen gemäß RoHS Anhang III werden angewandt und sind zu beachten:

- Nr. 7a. ‚Blei in hochschmelzenden Loten (d. h. Lötlegierungen auf Bleibasis mit einem Massenanteil von mindestens 85% Blei)‘
angewandt bei bedrahteten Dickschicht-Widerständen der Serien HVx^{*)} und GST.
- Nr. 7c. I ‚Blei enthaltende elektrische und elektronische Bauteile in Glas oder Keramikwerkstoffen ... oder in einer Glas- oder Keramikmatrixverbindung‘
angewandt bei Dickschicht-Chipwiderständen der Serien CHx, CRx^{*)} und CBW sowie bedrahteten Dickschicht-Widerständen der Serien HVx^{*)} und GST.

Die Verträglichkeit mit den bleifreien Lötprozessen ist entsprechend des Standards DIN EN 60068-2-58 und in Anlehnung an den IPC/JEDEC-Standard J-STD-020 gegeben. Der bleifreie Lötprozess wurde mit der Legierung Sn96,5Ag3Cu0,5 getestet.

SRT Resistor Technology GmbH

Lutz Baumann
Geschäftsleitung

Stephan Prucker
Leiter Qualitätssicherung

Cadolzburg, 17. Januar 2019

^{*)} HVM, HVR, HVT, CHR, CHS, CHM, CHK, CHP, CRA, CRB, CRS, CRM, CRW

Ausgabe 01-2019